CRM 101 - 102 - 103

airmec AIR COMPRESSOR



Model	lt.	Type	l/min	m³/h	c.f.m.	kW	hp	Volt	Amp.	r.p.m.	n°	stage n°	bar	p.s.i.	kg	L x B x H			Guaranteed
CRM 101	100	K11	220	13,2	7,77	1,1	1,5	230	6,5	850	2	1	10	145	68,4	1240	500	910	95
CRM 102	100	K17	321	19,26	11,33	1,5	2	230	9	850	2	1	10	145	75	1240	500	910	95
CRM 103	100	K18	385	23,1	13,6	2,2	3	230	12	850	2	1	10	145	88,8	1240	500	910	95
CR 101	100	K11	220	13,2	7,77	1,1	1,5	230 400	2,6	850	2	1	10	145	66,8	1240	500	910	95
CR 102	100	K17	321	19,26	11,33	1,5	2	230 400	3,5	850	2	1	10	145	74,1	1240	500	910	95
CR 103	100	K18	385	23,1	13,6	2,2	3	230 400	5	850	2	1	10	145	80,1	1240	500	910	95

Compressori monostadio a cinghia
Testata bicilindrica in ghisa con valvole in acciaio inox ad elevato rendimento. Funzionamento a basso regime di giri.
Il motore elettrico monofase è sovradimensionato con forte coppia di avviamento completo di protezione termica a riarmo manuale. Il motore elettrico trifase è protetto da un interruttore magnetotermico.

Single-stage belt driven compressors
Two-cylinders cast iron head provided with stainless steel valves at high performance. Functioning at low r.p.m.
The single-phase electric motor is oversized with high starting torque complete with thermal protection at manual reset.
The three-phase electric motor is protected by an overload switch.

© Speroni S.p.A., Castelnovo di Sotto (Reggio Emilia), 2022