CRM 50 - 51 - 52



									A										dBA Guaranteed
Model	lt.	Type	l/min	m³/h	c.f.m.	kW	hp	Volt	Amp.	r.p.m.	n°	stage n°	bar	p.s.i.	kg	L x B x H			LwA
CRM 50	50	K8	145	8,7	5,12	0,75	1	230	5,5	850	1	1	10	145	51,4	1030	450	832	95
CRM 51	50	K11	220	13,2	7,77	1,1	1,5	230	6,5	850	2	1	10	145	55,4	1030	450	832	95
CRM 52	50	K17	321	19,26	11,33	1,5	2	230	9	850	2	1	10	145	61,2	1030	450	832	95
CR 50	50	K8	145	8,7	5,12	0,75	1	230 400	2	850	1	1	10	145	50,6	1030	450	832	95
CR 51	50	K11	220	13,2	7,77	1,1	1,5	230 400	2,6	850	2	1	10	145	54,2	1030	450	832	95
CR 52	50	K17	321	19,26	11,33	1,5	2	230 400	3,5	850	2	1	10	145	59,8	1030	450	832	95

Compressori monostadio a cinghia
Testata cilindro in ghisa con valvole in acciaio inox ad elevato rendimento. Funzionamento a basso regime di giri.
Motore elettrico monofase sovradimensionato a forte coppia di avviamento completo di protezione termica a riarmo manuale.
Il motore elettrico trifase è protetto da un interruttore magnetotermico.

Single-stage belt driven compressors
Cylinder cast iron head provided with stainless steel valves at high performance. Functioning at low r.p.m.
Single-phase oversized electric motor with high starting torque complete with thermal protection at manual reset.
The three-phase electric motor is protected by an overload switch.

© Speroni S.p.A., Castelnovo di Sotto (Reggio Emilia), 2022