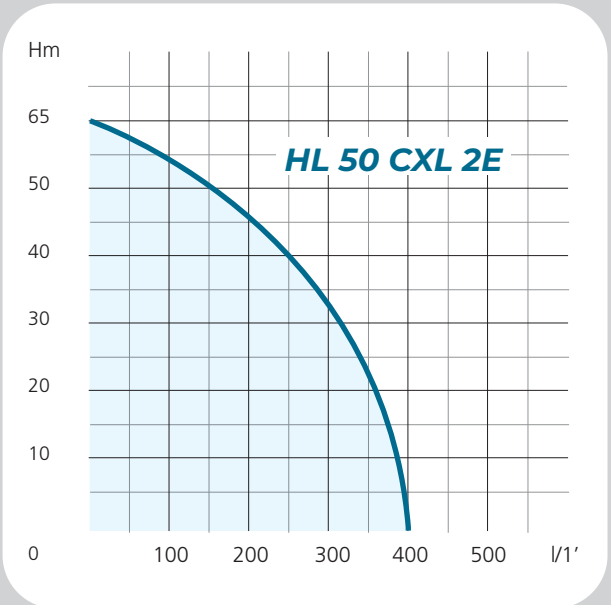
HL 50 CXL 2E

MOTOPOMPA DIESEL ALTA PREVALENZA
CENTRIFUGAL DIESEL ENGINE PUMP HIGH PRESSURE

Motopompa centrifuga portatile ad alta prevalenza, con girante e corpo pompa in alluminio, particolarmente adatta per l approvvigionamento e la distribuzione di acque pulite e chiare in agricoltura e in giardino dove non è possibile un collegamento elettrico. Avviamento con autoavvolgente ed elettrico a batteria.

Centrifugal hand-carry motor pump, with impeller and pump body in aluminum, particularly suitable for the supply and distribution of clean and clear water in agriculture and in the garden where an electrical connection is not possible.
Starting with self-winding and electric battery-powered.



Aspirazione mandata / *Suction delivery*	**50 (2")**
Giri-min / *r.p.m.*	**3600**
Portata max. / *Delivery max.* (l/1')	**400**
Prevalenza max. / *Head max.* (m)	**65**
Altezza aspirazione / *Suction depth* (m)	**7**
Potenza motore *Motor power* (hp) HAILIN diesel expert	**9.6** (HL 186)
Capacità serbatoio / *Tank Capacity* (lt)	**12,5**
Avviamento / *Start system*	**manuale - elettrico** ***recoil - electric***
Dimensioni / *Dimensions* (mm)	**650 x 420 x 720**
Peso / *Weight* (Kg)	**79**

© Speroni S.p.a., Castelnovo di Sotto (Reggio Emilia), 2024