SCB

DESCRIZIONE PRODOTTO

Lo Smart Control Box (SCB) di Franklin Electric è la soluzione intelligente per un funzionamento affidabile e una protezione completa delle pompe sommerse e di superficie, sia monofase che trifase.
Progettato per applicazioni impegnative nell'approvvigionamento idrico, nella pressurizzazione, nell'irrigazione, nelle acque reflue e di scarico, SCB unisce funzioni di protezione versatili a una tecnologia moderna e a un design robusto.

DATI TECNICI		
Grado di protezione:		IP65
Tensione di ingresso:	**Versione 1 ~**	230V
	Versione 3 ~	400V
Frequenza di ingresso fN:		50/60Hz
Temperatura di funzionamento:		-25°C / +55°C
Umidità ambiente:		20% - 90% RH (senza condensa)
Corrente max. in uscita [A] [A]	**Versione 1 ~**	20
	Versione 3 ~	32 A



DISPOSITIVO MONOFASE

Modello	Codice		Potenza	IP	V_{IN}	Max I_{OUT}	Condens.	Dimensioni	Peso
					[V]	[A]	[µF]	[mm]	[kg]
SMART CONTROL BOX 0.37-2.2kW 1PH 230V - NO CAP	2846344612		0,37-2,2	65	1 x 230	20	-	229 x 193 x 116	1,6

DISPOSITIVO TRIFASE

Modello	Codice		Potenza	IP	V_{IN}	Max I_{OUT}	Dimensioni	Peso
					[V]	[A]	[mm]	[kg]
SMART CONTROL BOX 0.55 - 4kW 3PH 400V	2885203512		- 4,0	65	3 x 400	12	229 x 193 x 116	1,8
SMART CONTROL BOX 5.5 - 7.5kW 3PH 400V	2885213512		5,5 - 7,5	65	3 x 400	18	229 x 193 x 116	1,8
SMART CONTROL BOX 11kW 3PH 400V	2885223512		11	65	3 x 400	25	229 x 193 x 116	1,8
SMART CONTROL BOX 15kW 3PH 400V	2885233512		15	65	3 x 400	32	229 x 193 x 116	1,8

Ti serve solo
il tuo smartphone!



Sito web