

NTH 10.1

Minipompa per condensa

Power Alarm 5A

fino a **15 kW**

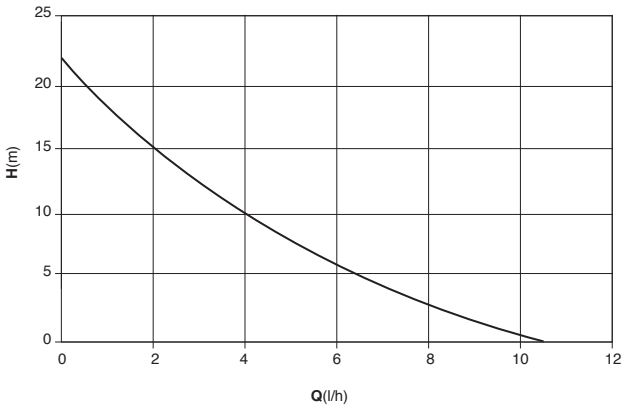
22 mt | **11 l/h** | **21 dbA**

Codice	Articolo	Descrizione	
SP04090101	NTH 10.1	Minipompa per condensa	

Descrizione

Pompa e serbatoio sono progettati per la raccolta e lo scarico della condensa. Le dimensioni contenute ed il facile cablaggio rendono l'installazione del prodotto molto semplice e flessibile.
L'installazione nella canalina può avvenire sia a destra che a sinistra del condizionatore. Il segnale d'allarme è comprensivo di doppio contatto normalmente aperto o chiuso.

Prestazioni



Interno Box

- **Minipompa**
mm 91 x 33,5 x H 51
cablata con cavo elettrico di alimentazione 2 m e allarme
- **Serbatoio Extralarge**
mm 85 x 45 x H 34,5
- **Tubo di ingresso**
cm 10 x Ø 15 mm
- **Tubo prolunga di ventilazione**
cm 10 x Ø 5 mm
- **Tubo collegamento**
pompa-serbatoio
1 mt x Ø 4 mm
- **Tubo mandata**
2 mt x Ø 6 mm
- **Biadesivo** di fissaggio

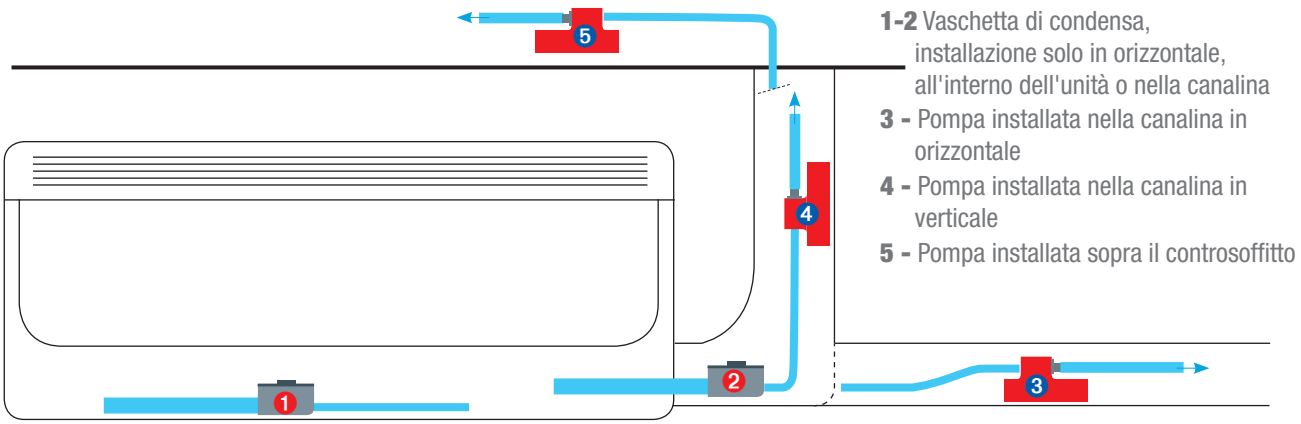


VIDEO
DI INSTALLAZIONE

Specifiche tecniche pompa

- Portata max..... 11 l/h
- Aspirazione max.....2m
- Prevalenza max 22m
- Alimentazione ..... 230V - 50Hz
- Assorbimento max.....50 mA
- Contatti allarme.....NC-NA 5A Resistivo 250V
- Peso ..... 1,1 Kg
- Filtro in ingresso Inox da.....Ø 0,2 mm
- Protezione..... IP20
- Norma di sicurezza.....CE
- Direttiva RoHS 2.....conforme

Esempio di installazione



1-2 Vaschetta di condensa, installazione solo in orizzontale, all'interno dell'unità o nella canalina
3 - Pompa installata nella canalina in orizzontale
4 - Pompa installata nella canalina in verticale
5 - Pompa installata sopra il controsoffitto