

NTH 30

Pompa per sistemi a cassette

fino a **20 kW**

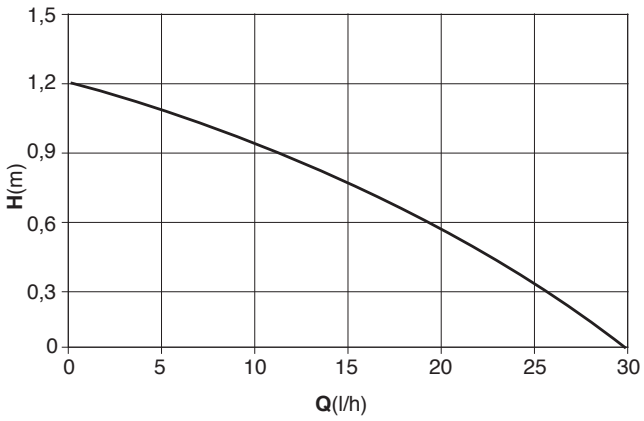
1,2 mt **30l/h** **30 dbA**

Codice	Articolo	Descrizione	
SP04773333	NTH 30	Pompa per sistemi a cassette	

Descrizione

La pompa NTH 30 è specifica per essere installata su unità di condizionamento a cassetta e a soffitto fino a 20 kW. E' una pompa centrifuga adatta a rimuovere la condensa in servizio continuo ed è silenziosa. La pompa NTH 30 può essere comandata con galleggiante (NC) per l'interruzione automatica o dall'elettrovalvola dell'impianto.

Prestazioni



Interno Box

- **Pompa**
mm 100 x 90 x H 100
cablata con cavo elettrico
di alimentazione 35 cm
- **Fascetta**
stringitubo



ISTRUZIONI

Specifiche tecniche pompa

- Portata max..... 30 l/h
- Prevalenza max .....1,2 m
- Alimentazione .....100/230V - 50/60Hz
- Assorbimento max.....37 mA
- Peso 0,5Kg
- Classe isolamento .....A/E/B
- Temperatura max condensa.....20°C
- Cavo elettrico.....35 cm
- Norma di sicurezza.....CE

