

NTH36

Pompa per condensa

fino a **20 kW**

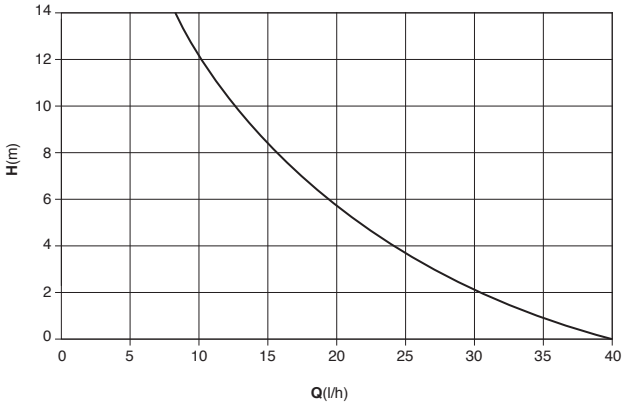
10 mt **36 l/h** **21 dbA**

Codice	Articolo	Descrizione	
SP04090036	NTH 36	NTH 36 Pompa per condensa	

Descrizione

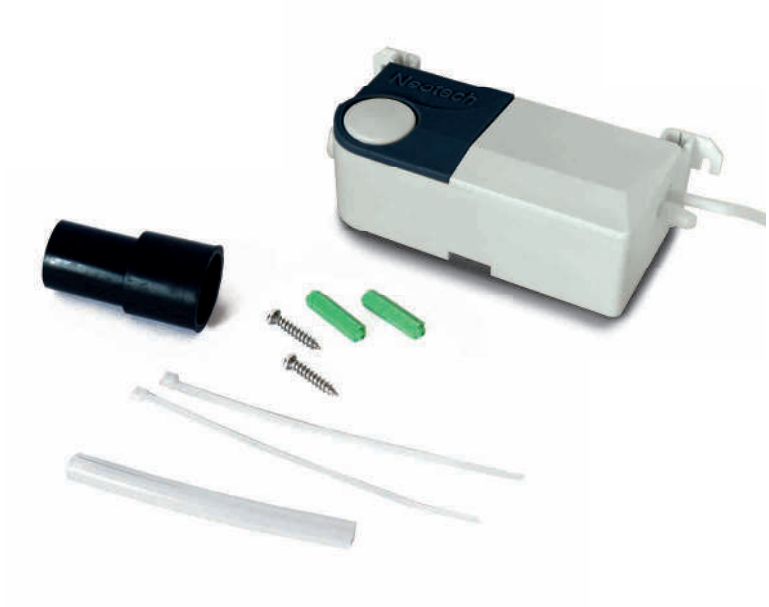
Pompa e serbatoio sono progettati per la raccolta e lo scarico della condensa. Le dimensioni contenute ed il facile cablaggio rendono l'installazione del prodotto, semplice e flessibile. Il design della pompa consente un facile accesso per gli interventi di manutenzione.
Il segnale d'allarme è comprensivo di doppio contatto normalmente aperto o chiuso.

Prestazioni



Interno Box

- **Pompa**
mm 205 x 94 x H 62
cablata con cavo elettrico
di alimentazione 1 m e allarme
- **Kit viti**
per fissaggio
- **Fascetta**
stringitubo
- **Adattatore**
tubo Ø 19 mm - Ø 32 mm



ISTRUZIONI

Specifiche tecniche pompa

- Portata max..... 36 l/h
- Prevalenza max ..... 10 m
- Alimentazione .....230V - 50Hz
- Assorbimento max.....14 mA
- Contatti allarme..... NC
- Peso .....0,5 Kg
- Protezione IP20
- Cavo elettrico .....1 m
- N° 2 ingressi ..... Ø 19 ÷ 32 mm
- Mandata tubo interno (escluso).....6 x 8 mm
- Capacità serbatoio.....170 ml
- Norma di sicurezza.....CE
- Direttiva RoHS 2.....conforme

Esempio di installazione

