Riscaldamento

Climatizzazione

Refrigerazione



NTH 360 WG6

Pompa centrifuga per condensa acida

Power Alarm 5A

fino a **287 kW**

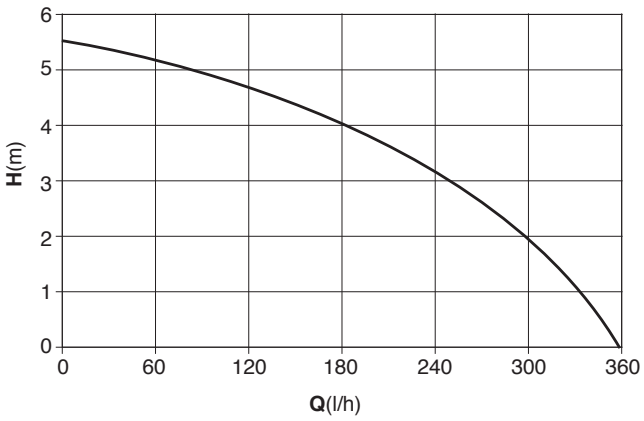
5,2 mt | **360 l/h** | **44 dbA**

Codice	Articolo	Descrizione	
SP04093666	NTH 360 WG6	Pompa per condensa	

Descrizione

Pompa progettata per la raccolta degli scarichi di condensa, la qualità dei materiali utilizzati ne permettono l'uso sia nel campo del riscaldamento che nel condizionamento.
Il segnale di allarme è comprensivo di doppio contatto normalmente aperto o chiuso.

Prestazioni



Interno Box

- **Pompa**
mm 285 x 140 x H 198
cablata con cavo elettrico
di alimentazione 2 m e allarme
- **Tubo mandata**
6 mt x Ø 8 mm
- **Fascetta**
stringitubo
- **Adattatore**
tubo Ø 50 mm - Ø 25 mm
- **Smorzatore vibrazioni**
adesivo per appoggio
laterale e verticale



ISTRUZIONI

Specifiche tecniche pompa

- Portata max..... 360 l/h
- Prevalenza max .....5,2 m
- Alimentazione .....230V - 50Hz
- Assorbimento max.....0,70 A
- Contatti allarme..... NC-NA 5A Resistivo 250V
- Peso .....2,4 Kg
- Capacità serbatoio.....2,3 lt
- Protezione IP20
- Temperatura max condensa.....60°C
- pH condensa..... >2,8
- Cavo elettrico con Schuko e allarme.....2 m
- Valvola ritegno con portagomma.....Ø 8 mm
- Viteria.....Inox 304
- Norma di sicurezza.....CE
- Direttiva RoHS 2.....conforme

Esempio di installazione

1 - caldaie murali
o a basamento
2 - impianti di raffreddamento

