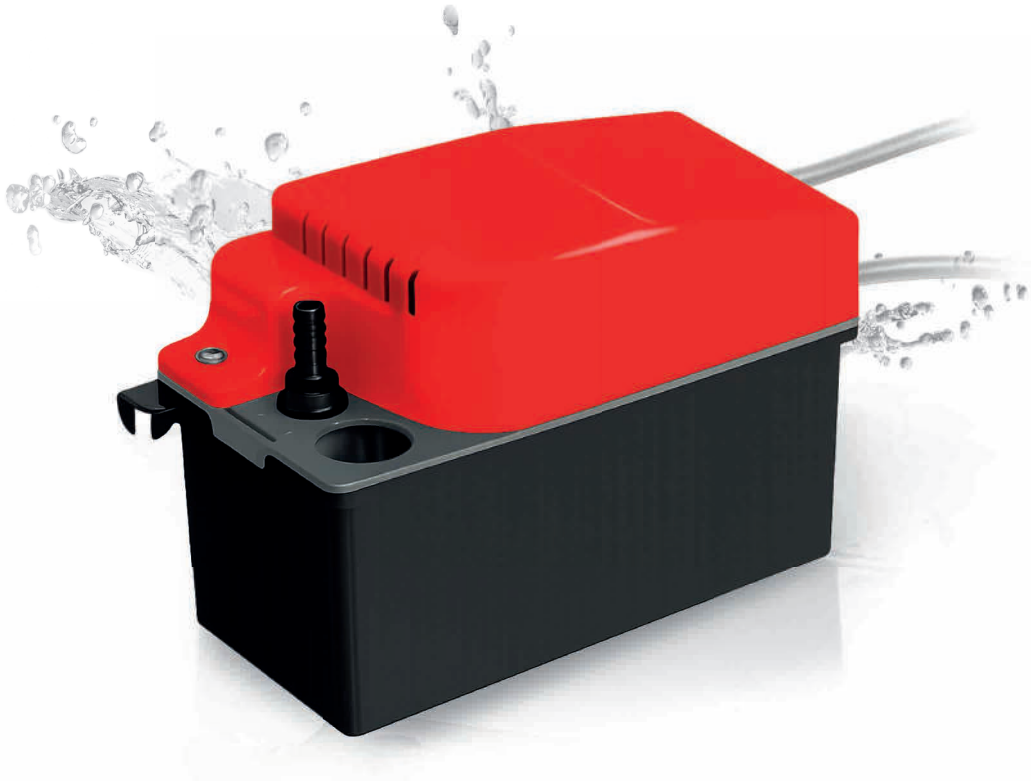
Riscaldamento

Climatizzazione

Refrigerazione



NTH 83

Pompa centrifuga per condensa acida

Power Alarm 5A

fino a **75 kW**

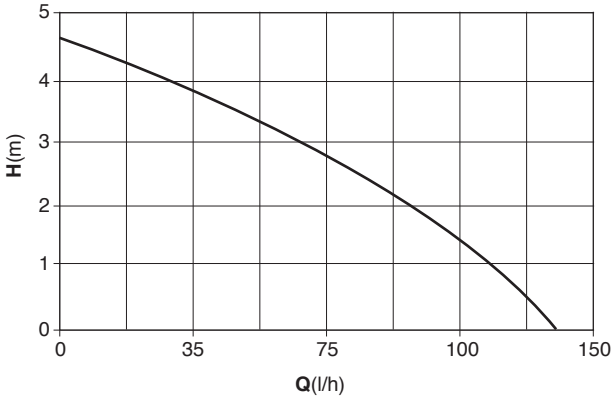
4,6 mt **130 l/h** **44 dbA**

Codice	Articolo	Descrizione	
SP04094483	NTH 83	Pompa per condensa ECO	

Descrizione

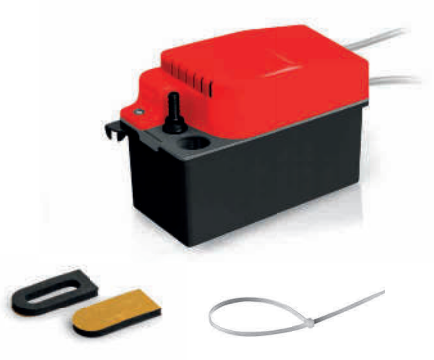
Pompa progettata per la raccolta degli scarichi di condensa, la qualità dei materiali utilizzati ne permettono l'uso sia nel campo del riscaldamento che nel condizionamento.
Il motore della pompa è sottobattente ed è isolato con doppia guarnizione di tenuta.
Il segnale di allarme è comprensivo di doppio contatto normalmente aperto o chiuso.

Prestazioni



Interno Box

- **Pompa NTH 83**
mm 225 x 104 x H 134
cablata con cavo elettrico
di alimentazione 2 m e allarme
- **Fascetta**
stringitubo
- **Smorzatore vibrazioni**
adesivo per appoggio
laterale e verticale



ISTRUZIONI

Specifiche tecniche pompa

- Portata max.....130 l/h
- Prevalenza max.....4,5 m
- Alimentazione .....230V - 50Hz
- Assorbimento max.....0,90 A
- Contatti allarme..... NC-NA 5A Resistivo 250V
- Peso .....2,3 Kg
- Capacità serbatoio.....0,8 lt
- Protezione.....IP20
- Temperatura max condensa.....60°C
- pH condensa ..... >2,8
- Cavo elettrico con Schuko e allarme.....2 m
- Valvola ritegno con portagomma.....Ø 8 mm
- Viteria.....Inox 304
- Norma di sicurezza.....CE
- Direttiva RoHS 2.....conforme

Esempio di installazione

1 - caldaie murali
o a basamento
2 - impianti di raffreddamento

