

NTH PE

Pompe peristaltiche

Power Alarm 8A

fino a **11 kW**

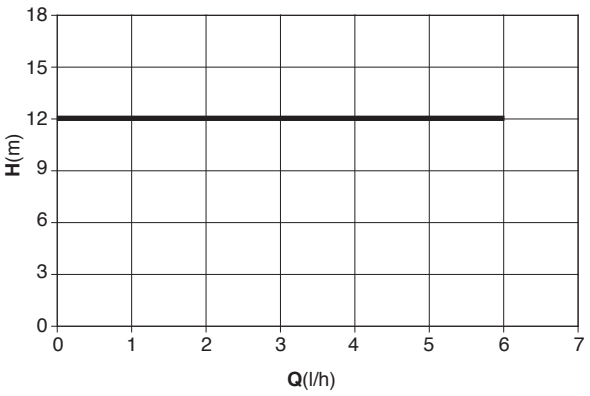
12 mt | **6 l/h** | **35 dbA**

Codice	Articolo	Descrizione	
SP04097718C	NTH P5000	Pompa per condensa in continuo	
SP04097719C	NTH P5100	Pompa per condensa con sensore di temperatura	
SP04097720C	NTH P5200	Pompa per condensa con sensore a galleggiante	

Descrizione

La gamma PE rimuove l'acqua di condensa ed è adatta a climatizzatori, evaporatori e banchi refrigerati.
NTH P5000: attivata dal compressore, resta in funzione 4 minuti dopo lo stop.
NTH P5100: con 2 sonde; si avvia sotto 6°C e si ferma 3 minuti dopo il rientro.
NTH P5200: con serbatoio e galleggiante a 3 livelli (on/off/sicurezza).

Prestazioni



Interno Box

- **Pompa**
mm 110 x 109 x H 91
cablata con cavo elettrico
di alimentazione 35 cm
- **Fascetta**
stringitubo

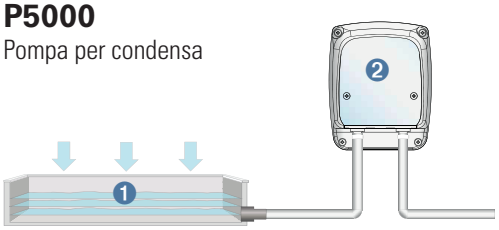


Specifiche tecniche

Articoli	P5000	P5100	P5200
• Portata max.....	6 l/h	6 l/h	6 l/h
• Aspirazione max.....	2 m	2 m	2 m
• Prevalenza max.....	12 m	12 m	12 m
• Alimentazione.....	230V - 50Hz - 11W	230V - 50Hz - 11W	230V - 50Hz - 11W
• Tipo di rilevamento..	segnale del compressore	differenza di temperatura	sensore a galleggiante
• Livelli di rilevamento.	nessuno	differenza di temperatura 6°C ± 2°C	On: 16 mm; Off: 11 mm; Safety: 19
• Contatti allarme.....	nessuno	nessuno	NC 8A Resistive 250V
• Protezione.....	IP65	IP65	IP65
• Norma di sicurezza...	CE	CE	CE
• Direttiva RoHS 2.....	conforme	conforme	conforme

Esempi di installazione

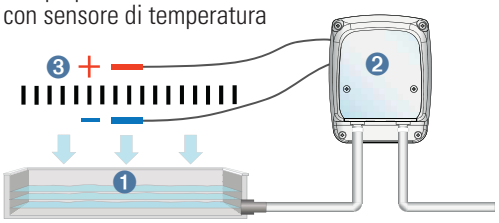
P5000
Pompa per condensa



1 - Serbatoio di condensa
2 - Pompa peristaltica
3 - Sensore di temperatura
4 - Sensore a galleggiante

ISTRUZIONI

P5100
Pompa per condensa
con sensore di temperatura



P5200
Pompa per condensa
con sensore a galleggiante

