ULTRAWINE / SPO



IMPIEGO
APPLICATIONS

Tubo flessibile per mandata e aspirazione nell'industria dei prodotti alimentari e delle bevande, modello appositamente sviluppato per alcolici fino al 96%, acqua potabile, succhi di frutta, bibite e latticini.

Flexible hose, suitable for suction & delivery of products in the alimentary and beverage industry, specially for alcoholic products up to 96%, water, juices, soft drinks and dairy products.



STRUTTURA
BODY

A **Sottostrato** Tube	IIR, bianco, liscio, qualità alimentare che ne garantisce atossicità e inalterabilità dei sapori e degli odori del prodotto convogliato. IIR, white, smooth, food quality which guarantees non-toxicity and inalerability of the flavors and odors of the conveyed products.
B **Inserti** Reinforcement	Spirale metallica tra inserzioni di fibre sintetiche ad alta tenacità. Steel wire between high tensile synthetic textile.
C **Copertura** Cover	Gomma rossa rivestita in UHMWPE resistente all'abrasione e agli agenti atmosferici ed all'ozono. Red hose coated in UHMWPE. Weather, ozone and abrasion resistant.
Superficie Surface	Impressione tela. Fabric impression.

mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	m
19	10	40	0,9	560	40	40
25	10	40	0,9	670	50	40
32	10	40	0,9	800	65	40
38	10	40	0,9	1110	80	40
40	10	40	0,9	1160	80	40
51	10	40	0,9	1470	100	40
60	10	40	0,9	1700	120	40
63	10	40	0,9	1780	130	40
76	10	40	0,9	2100	130	40
80	10	40	0,9	2450	160	40
102	10	40	0,9	3400	250	40

NORME NORMS:
bFR XXi CAt.2
REg CE 1935/04 E 2023/06
D.M. 21/03/1973
FDA (CFR 21§177.2600)

-30°C / +120°C
-22°F / +248°F

Sterilizzazione max. 130°C / 266°F per 30 min.
Sterilisation with max. 130°C / 266°F for 30 min.