KRS GB GROUND BASE

impianto per l'utilizzo dell'acqua piovana

L'unità KRS GB serve per la gestione e distribuzione dell'acqua piovana. L'unità rileva la mancanza d'acqua nel sistema di raccolta dell'acqua piovana e apporta le correzioni per garantire il corretto funzionamento dell'impianto (ovvero non fa mancare mai l'acqua alle utenze asservite). Generalmente l'impianto è destinato a piccole irrigazioni, lavabiancheria, cassetta di scarico WC, lavapavimenti. Lo scopo principale del sistema KRS GB, è dare priorità al consumo dell'acqua piovana all'acqua di rete. Quando l'acqua piovana contenuta nel serbatoio di raccolta è insufficiente, l'unità di controllo passa all'alimentazione idrica di rete, assicurando cosi l'acqua ai punti di prelievo (N.B. L'acqua fornita dal sistema non è potabile). Il collegamento tra il serbatoio di raccolta acqua piovana e il serbatoio dell'acqua di rete integrato nel sistema viene selezionato mediante valvola a tre vie istallata all'aspirazione della pompa. Il funzionamento della pompa è esattamente quello di una pompa con sistema "start-stop integrato" con controllo di flusso e di pressione; alla richiesta di acqua la pompa si avvia, alla chiusura del rubinetto la pompa si arresta. Nel KRS GB è previsto un galleggiante di sicurezza per evitare la mancanza di acqua e la marcia a secco della pompa.

Plus

1. Super silenzioso <50 db (A)
2. Interno automatico e intelligente
3. Compatto e robusto (SS304)
4. Base slim a terra o a parete
5. Serbatoio reale da 35 lt ad alta capacità.
6. Galleggiante automatico contro la marcia a secco
7. Piastra in acciaio Inox 304, esente da vibrazioni
8. Collegamenti rapidi per l'installazione e la manutenzione (cover posteriore)



Collegamenti rapidi per l'installazione e la manutenzione dell'interruttore a galleggiante della vasca di raccolta acqua piovana e della valvola motorizzata.



Galleggiante con collegamento rapido. (compreso in fornitura)



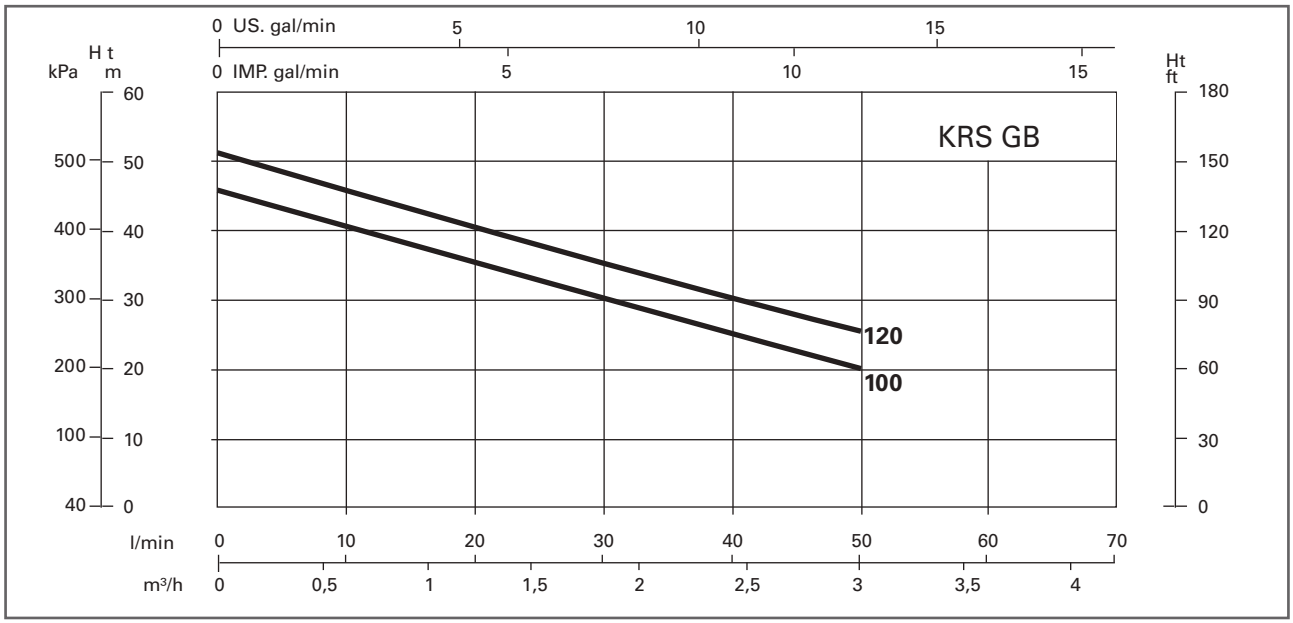
Valvola ritegno con filtro. (compreso in fornitura)



Secondo normativa CAT 5 - EN1717

Codice	P_2 Nom.		1 ~ 50Hz Amp.	Q (lt/m) Portata							Dimensioni mm				Volume serbatoio lt
				0	10	20	30	40	50	60					
	Hp	kW	230 V	Hm totale in CA							L	L1	P	H	
KRS GB 100 P	1,0	0,75	5,3	47	40	35	30	25	20	5	604	555	245	791	35
KRS GB 120 P	1,2	0,90	5,9	51	45	40	34	30	24	8	604	555	245	791	35
KRS GB 100 SD	1,0	0,75	5,3	47	40	35	30	25	20	5	604	555	245	791	35
KRS GB 120 SD	1,2	0,90	5,9	51	45	40	34	30	24	8	604	555	245	791	35

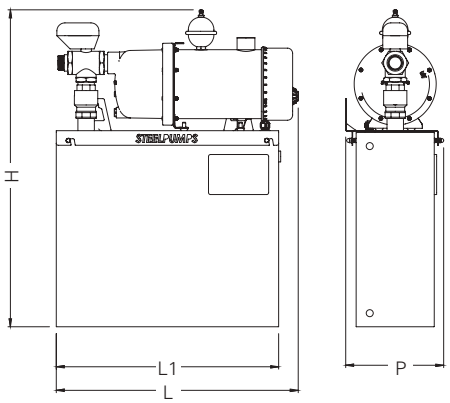
Curve caratteristiche e prestazioni η = 2900 1/min

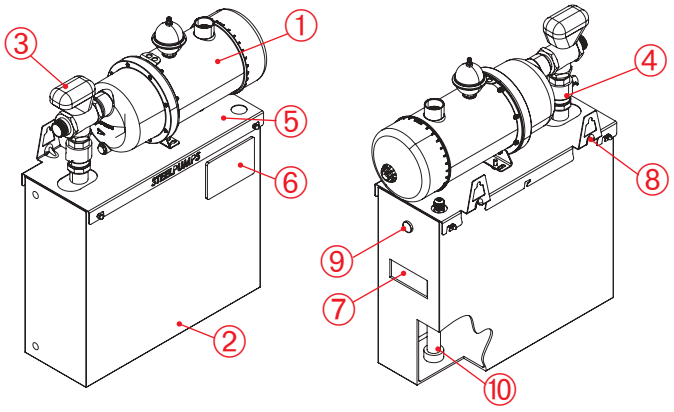


Dati tecnici

- Portata Max 51 l/min;
- Prevalenza Max 52mt
- Temperatura del liquido: +5°C ÷ +55°C
- Pressione Max di rete: 4 bar
- Portata minima di rete: 10 lt/min
- Altezza Max del punto di utilizzo più alto: 20 m
- Alimentazione: Volt 220-240 Hz50
- Potenza Max assorbita: 5,9 Amp
- Grado di protezione: IP 20
- Temperatura ambiente: +5°C ÷ +40°C
- Materiali serbatoio PE 35 Litri
- Dimensioni tubo di ingresso rete: 3/4"
- Finestra Over Flow
- Dimensioni del tubo di aspirazione: 1"
- Tipo di acqua: ph 4-9 (piovana)
- Peso a secco in Kg: 20
- Peso operativo in Kg: 55

- Galleggiante interruttore doppia camera c/ cavo 20 m per il serbatoio principale.
- Valvola motorizzata a tre vie IP44.
- Valvola di ritegno con filtro per aspirazione serbatoio raccolta.
- Interruttore a galleggiante doppia camera contro la marcia a secco.





Legenda	Descrizione
1	Pompa XAJE 100 - 120
2	Serbatoio dell'acqua 35 litri volume netto
3	Valvola a tre vie motorizzata
4	Valvola di ritegno
5	Piastra in acciaio AISI 304 per eliminare vibrazioni
6	Coperchio di ispezione
7	Foro troppo pieno
8	Supporto per montaggio a parete
9	Presa del livello acqua dal serbatoio
10	Interruttore a galleggiante contro la marcia a secco