SPEEDBOARD

INVERTER ON-BOARD MONOFASE-TRIFASE

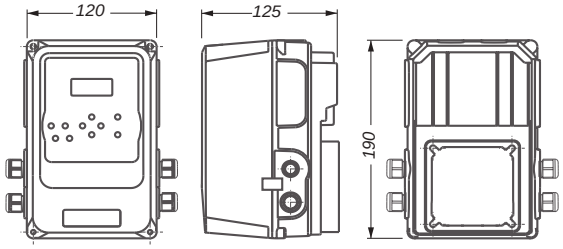
Descrizione

Driver ON-BOARD per il controllo di una pompa trifase mediante un variatore di frequenza. Pompa trifase controllata per INVERTER. L'alimentazione elettrica dei dispositivi è monofase a 230 o trifase 400 Vac -a seconda del modello. Possono essere montati in modo individuale -una pompa- o in gruppi da 4 pompe funzionando nel regime MASTER-SLAVE ed ordine d´intervento alternato. L´unità è installata sulla morsettiera del motore direttamente o tramite adattatori specifici.



Caratteristiche

- Variatore di frequenza per la gestione della pompa.
- Funzione ART (Automatic reset Test). Quando il dispositivo è sconnesso per l'intervento del sistema di protezione per mancanza d'acqua, l'ART prova, con una periodicità programmata, a connettere il dispositivo fino al ristabilimento dell'alimentazione d'acqua.
- Sistema automatico di riarmo dopo l'interruzione accidentale dell'alimentazione elettrica. Il sistema si avvia mantenendo i parametri di configurazione.
- Modalità di funzionamento MASTER-SLAVE: è possibile collegare fino a 4 dispositivi iden-tici per operare in modalità MASTER-SLAVE, in cascata e con sequenza di avviamento alternata.
- Contatto commutato di libero potenziale per monitorare gli allarmi originate per irregolarità o problemi del sistema che si indicano sullo schermo. Uso facoltativo.
- Collegamenti per rilevazione del livelllo d´acqua minimo nel deposito di aspirazione questo sistema è indipendente dal sistema di sicurezza contro il funzionamento a secco.
- Trasduttore di pressione esterno 0-10 bar o 0-16 bar, su richiesta, e ingresso di 4-20 mA.
- Sensore di intensità di corrente con lettura istantanea digitale.
- Registro del controllo operazionale. Informazione sullo schermo di: ore di lavoro, contattore di avviamenti, contattore di connessioni alla rete elettrica.
- Registro di allarmi. Informazione del numero e tipo degli allarmi generate nel dispositivo dalla sua messa in marcia.
- Possibilità d'intervento sul PID.
- Scambiatore di calore in alluminio.
- Dissipazione termica a convezione forzata dalla ventola del motore con un sistema intelligente di gestione della temperatura.



Codice	Descrizione
01PCP1310C	SPEEDBOARD 1010MT + TR

Caratteristiche tecniche

Modello	**1010 MT**
Alimentazione elettrica	~1 x 230 Vac
Frequenza	50/60 Hz
Tensione Uscita	~3 x 230 Vac
Intensità mass.	10A
Picco massimo di corrente	20% 10"
Range di regolazione	0,5 ÷ 16 bar 0,5 ÷ 10 bar
Classe di protezione	IP55
Entrata trasduttore	4-20 mA
Temp. massima dell'acqua	50 °C
Peso netto	2,1 kg
Sistema raffreddamento	Convezione forzata

INVERTER ON-BOARD TRIFASE-TRIFASE

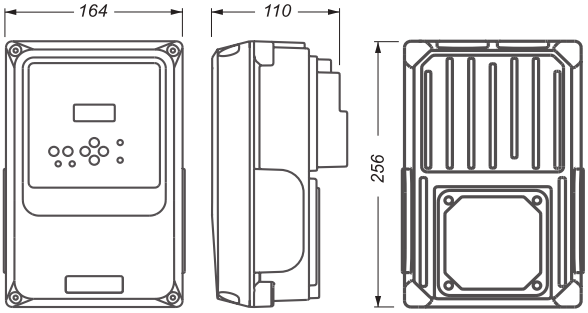
Descrizione

Driver ON-BOARD per il controllo di una pompa trifase mediante un variatore di frequenza. Pompa trifase controllata per INVERTER. L'alimentazione elettrica dei dispositivi è monofase a 230 o trifase 400 Vac -a seconda del modello. Possono essere montati in modo individuale -una pompa- o in gruppi da 4 pompe funzionando nel regime MASTER-SLAVE ed ordine d´intervento alternato. L´unità è installata sulla morsettiera del motore direttamente o tramite adattatori specifici.



Caratteristiche

- Variatore di frequenza per la gestione della pompa.
- Funzione ART (Automatic reset Test). Quando il dispositivo è sconnesso per l'intervento del sistema di protezione per mancanza d'acqua, l'ART prova, con una periodicità programmata, a connettere il dispositivo fino al ristabilimento dell'alimentazione d'acqua.
- Sistema automatico di riarmo dopo l'interruzione accidentale dell'alimentazione elettrica. Il sistema si avvia mantenendo i parametri di configurazione.
- Modalità di funzionamento MASTER-SLAVE: è possibile collegare fino a 4 dispositivi identici per operare in modalità MASTER-SLAVE, in cascata e con sequenza di avviamento alternata.
- Contatto commutato di libero potenziale per monitorare gli allarmi originate per irregolarità o problemi del sistema che si indicano sullo schermo. Uso facoltativo.
- Collegamenti per rilevazione del livelllo d´acqua minimo nel deposito di aspirazione questo sistema è indipendente dal sistema di sicurezza contro il funzionamento a secco.
- Trasduttore di pressione esterno 0-10 bar o 0-16 bar, su richiesta, e ingresso di 4-20 mA.
- Sensore di intensità di corrente con lettura istantanea digitale.
- Registro del controllo operazionale. Informazione sullo schermo di: ore di lavoro, contattore di avviamenti, contattore di connessioni alla rete elettrica.
- Registro di allarmi. Informazione sullo schermo del numero e tipo degli allarmi generate nel dispositivo dalla sua messa in marcia.
- Possibilità d'intervento sul PID.
- Scambiatore di calore in alluminio.
- Dissipazione termica a convezione forzata dalla ventola del motore con un sistema intelligente di gestione della temperatura.



Codice	Descrizione
01PCP1311C	SPEEDBOARD 1309TT + TR
01PCP1314C	SPEEDBOARD 1314TT + TR

Caratteristiche tecniche

Modello	1309 TT	1314 TT
Alimentazione elettrica	~3 x 400 Vac	~3 x 400 Vac
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz
Tensione Uscita	~3 x 400 Vac	~3 x 400 Vac
Intensità mass.	9A	14A
Picco massimo di corrente	20% 10"	20% 10"
Range di regolazione	0,5 ÷ 16 bar 0,5 ÷ 10 bar	0,5 ÷ 16 bar 0,5 ÷ 10 bar
Classe di protezione	IP55	IP55
Entrata trasduttore	4-20 mA	4-20 mA
Temp. massima dell'acqua	50 °C	50 °C
Peso netto	3,5 kg	3,5 kg
Sistema raffreddamento	Convezione forzata	Convezione forzata