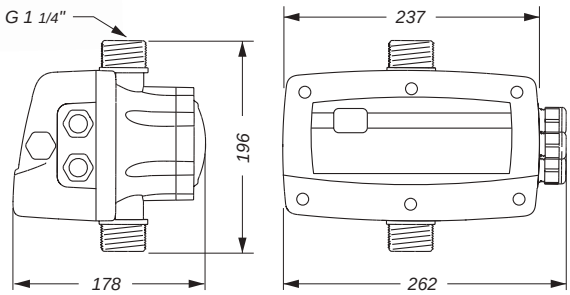
SPEEDMATIC EASY

INVERTER MONO-TRIFASE A PASSAGGIO DI FLUSSO



Descrizione

Driver per una pompa rifase mediante un variatore di frequenza.
Pompa controllata per INVERTER. L´alimentazione elettrica dei dispositivi è monofase 230V. Risaltano la facilità di configurazione ed assemblaggio. Una volta collegato l´apparecchio alla rete elettrica è necessario selezionare la pressione desiderata. Può essere montato in modo individuale (una pompa) o in gruppi da 2 elettropompe comunicanti in regime MASTER-SLAVE ed ordine di intervento alternato.



Caratteristiche

- Variatore di frequenza per la gestione dell'elettropompe.
- Funzione ART (Automatic reset Test). Quando il dispositivo è sconnesso per l'intervento del sistema di protezione per mancanza d'acqua, l'ART prova con periodicità programmata, a connettere il dispositivo fino al ritorno d'acqua.
- Modalità di funzionamento MASTER-SLAVE: possibilità di collegare fino a 4 dispositivi identici per operare in modalità MASTER-SLAVE, in cascata e con sequenza d'avviamento alternata.
- Sistema automatico di riarmo dopo l'interruzione accidentale dell'alimentazione elettrica.
- Il sistema si avvia mantenendo i parametri di configurazione.
- Trasduttore di pressione interno con indicatore digitale.
- Sensore di intensità di corrente con lettura istantanea digitale.
- Connessioni per rilievo del livello minimo dell'acqua nel serbatoio di aspirazione; il suo uso è opzionale. Questo sistema è indipendente del sistema di sicurezza contro il funzionamiento a secco.
- Pannello comando e display numerico di 2 cifre.
- Informazione sullo schermo di ore di lavoro, contattore di avviamenti, contatore di connessioni alla rete elettrica.
- Possibilità d'intervento sul PID.

Codice	Descrizione
01PCP110C	SPEEDMATICEASY 10MT Inverter 10A M-T

Caratteristiche tecniche

Alimentazione elettrica	~1 x230 Vac
Frequenza	50/60 Hz
Tensione Uscita	~3 x230 Vac
Intensità mass.	10 A
Picco massimo di corrente	20% 10"
Range di regolazione	0,5 ÷ 8 bar
Classe di protezione	IP55
Temp. massima dell'acqua	40 °C
Temp. ambiente massima	50 °C
Peso netto (senza cavi)	2,5 kg
Connessioni alla rete idraulica	G 1 1/4"M
Portata massima	10.000 l/h